

Table réfrigérée Table réfrigérée, 3 portillons, -2+10°C

REPÈRE # _____

MODELE # _____

NOM # _____

SIS # _____

AIA # _____



726141 (RCSN3M3)

Table réfrigérée, 3
portillons, -2+10°C

Description courte

Repère No.

Structure intérieure et extérieure, fond, portes, façade, base et dessus amovible (50 mm d'épaisseur) en inox AISI 304. Portes réversibles avec joint assurant une parfaite fermeture ; angle maximum d'ouverture de 180°, arrêt à 95° et fermeture automatique jusqu'à 90°. Dos en acier galvanisé. Pieds en inox AISI 304, réglables en hauteur de -10 mm à +60 mm. Isolation en mousse de polyuréthane expansée (50 mm d'épaisseur). Tableau de commande numérique. Température de fonctionnement : de -2°C à +10°C. Dégivrage automatique avec évaporation de l'eau de dégivrage par gaz chaud. Groupe frigorifique incorporé conçu pour fonctionner à des températures ambiantes allant jusqu'à +43°C. Fonctionnement ventilé. Gaz réfrigérant : R404a. Sans HFC ni HCFC. 3 clayettes rilsanisées GN 1/1 en dotation.

Caractéristiques principales

- Matériel certifié CE. En conformité avec les principaux organismes de certification internationaux.
- Panneau de commande numérique permettant de régler et de contrôler la température interne facilement et avec précision.
- La température de fonctionnement peut être réglée de -2 °C à +10 °C pour répondre aux différents besoins de stockage alimentaire.
- Kit accessoire 1/2 tiroirs disponible en option.
- La porte se ferme automatiquement avec une ouverture inférieure à un angle de 90°, elle est équipée d'un joint assurant une parfaite isolation.
- Dégivrage entièrement automatique avec évaporation automatique de l'eau de dégivrage par gaz chaud.
- Le système de refroidissement ventilé garantit une grande uniformité de la température ainsi qu'une parfaite qualité de conservation des aliments.
- Angles internes arrondis, supports et grilles facilement extractibles pour faciliter le nettoyage et garantir une hygiène parfaite.
- Groupe tropicalisé (température ambiante +43°C)
- Cet appareil est prévu pour un fonctionnement à une température ambiante allant jusqu'à 40°C

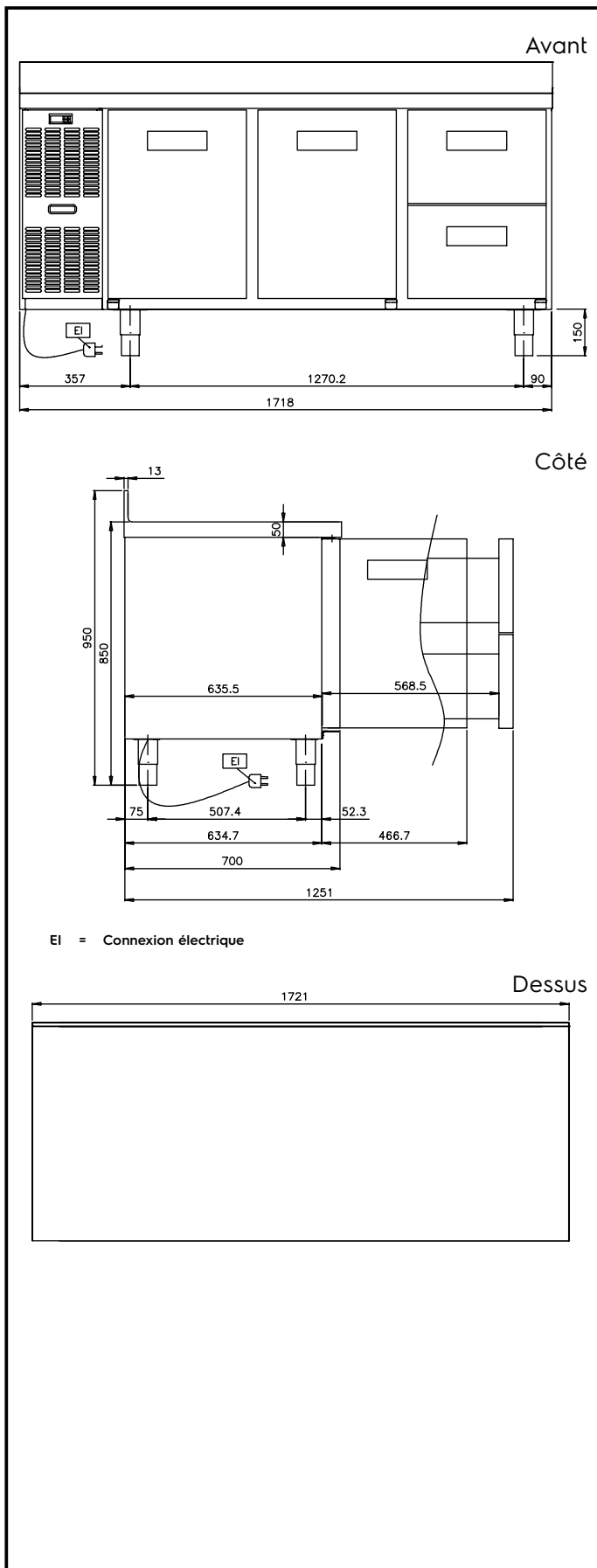
Construction

- Réfrigérant type: R404a.
- Pieds réglables en hauteur (150 mm), en Inox AISI 304.
- Epaisseur d'isolation de 50 mm ; mousse polyuréthane injectée par gaz cyclopentane, garantissant une efficacité d'isolation dans le temps et le respect de l'environnement.
- Portes, panneaux frontal et latéraux, plan de travail amovible de 50 mm d'épaisseur (excepté les modèles sans dessus) en inox AISI 304.
- Compresseur intégré, adapté aux conditions de fonctionnement.
- Sans CFC ni HCFC.
- Panneau arrière en acier galvanisé.

Accessoires inclus

- 3 X Grille plastifiée PNC 881435
GN1/1

APPROBATION: _____



Électrique

Voltage :	726141 (RCSN3M3)	230 V/1 ph/50 Hz
Puissance de raccordement		0.27 kW

Informations générales

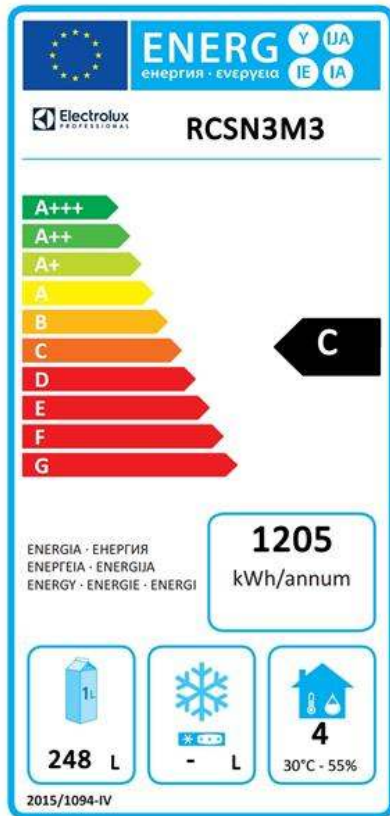
Capacité brute	415 lt
Capacité nette:	248 lt
Ferrage porte :	1 gauche+2 droites
Largeur extérieure	1721 mm
Profondeur extérieure	700 mm
Profondeur extérieure porte ouverte :	1102 mm
Hauteur extérieure	850 mm
Poids net :	142 kg
Construction externe :	inox AISI 304
Construction interne :	inox AISI 304
Type de plan de travail	Acier inox

Données de refroidissement

Type de contrôle :	Digital
Puissance groupe compresseur :	1/3 hp
Puissance frigorifique à une température d'évaporation de :	-10 °C
Humidité interne mini/maxi	50/
Température de fonctionnement mini :	-2 °C
Température de fonctionnement maxi :	10 °C
Type de refroidissement	Ventilé
Type de dégivrage	Auto.

[NOT TRANSLATED]

Classe énergétique (en conformité avec la réglementation EU 2015/109 C)	C
Consommation énergétique (en conformité avec la réglementation EU 2015)	1205kWh / an - 3kWh/24h
Condition de travail (en conformité avec la norme EU 2015/1094)	Normal Duty (cl.4)
Index EEI (En conformité avec la réglementation EU 2015/1094)	49.7
Niveau sonore :	58,5 dBA
Type de fluide réfrigérant :	R404A
GWP Index:	3922
Puissance frigorifique :	448 W
Poids de fluide réfrigérant :	160 g



EU energy labelling from 1st July 2016

The European energy labelling scheme for professional refrigerators and freezers is based on requirements setting Minimum Energy Performance standards for commercial refrigeration cabinets sold within the EU. These requirements are designed to drive energy efficiency and environmentally friendly approach for professionals. The European energy labelling scheme will apply to all manufacturers and importers who sell and market products within the EU and it is mandatory across Europe. Important: all products which consume energy above the minimum level will not be able to be sold within the EU from 1 July 2016.

SI 2020 No. 1528.

Important: all products which consume energy above the minimum level will not be able to be sold within the EU from 1 July 2016.

